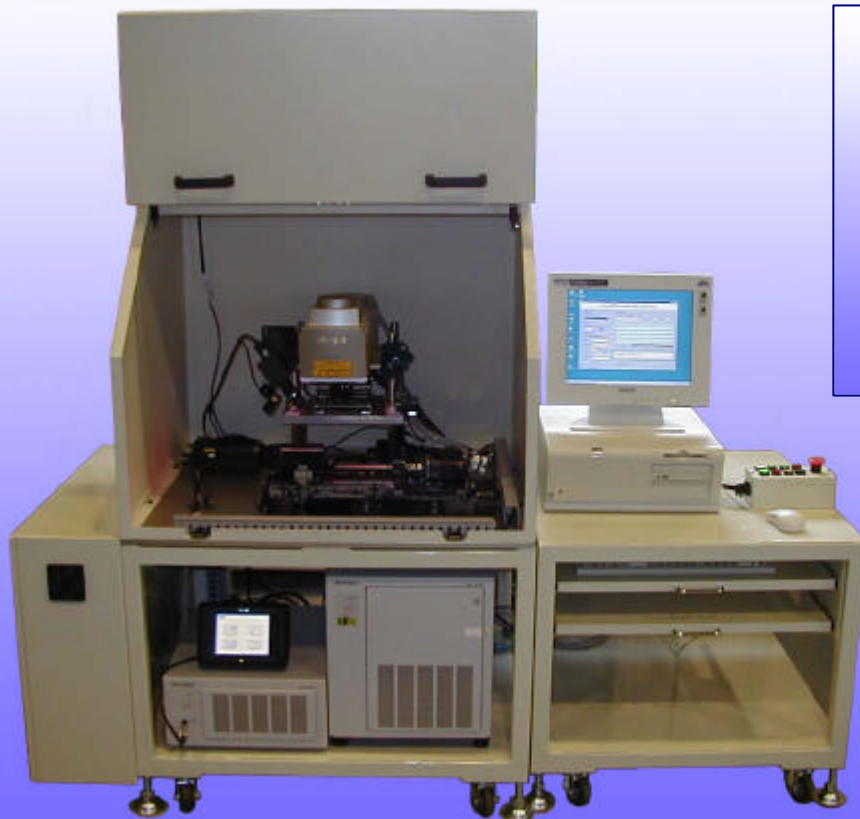


レーザーマーキングシステム

画像認識仕様



画像処理で位置決めを行ったワークに、パソコンで設定した文字をレーザーマーキングするシステムです

上下スライド式扉

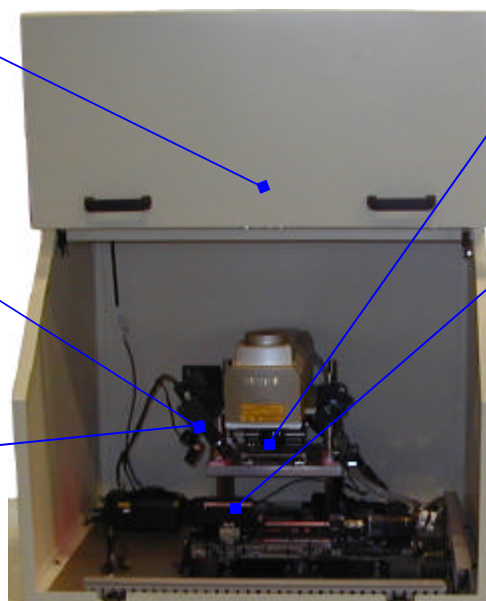
扉が上下スライド式なので左右の設置スペースを取りません。また、ダンパー使用で扉の開閉が楽に行えます。

位置決め精度の向上

画像処理システムの採用によりマーキング時の位置決め精度が向上します。

マーキング処理の確認

CCDカメラの出力に専用モニター（オプション）を接続することで、マーキング中の映像を見ることが可能です。

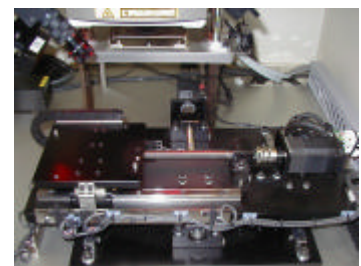


マーカヘッドの簡単調整

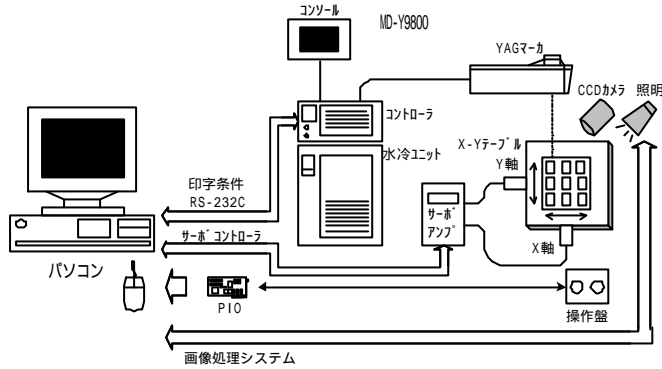
ラボジャッキを使用しているのでワークディスタンスの調整が容易に行えます。

マーキング範囲の拡張

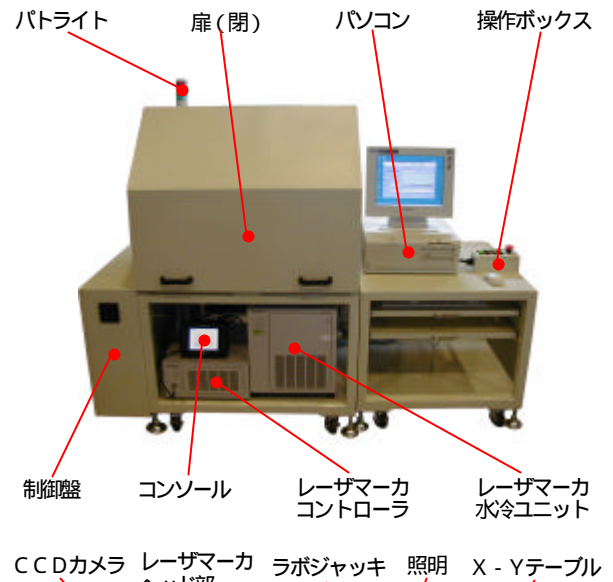
X-Yテーブルの使用で、マーキングエリア（110）以上の範囲をカバーします。



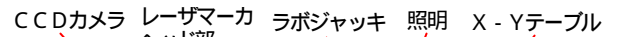
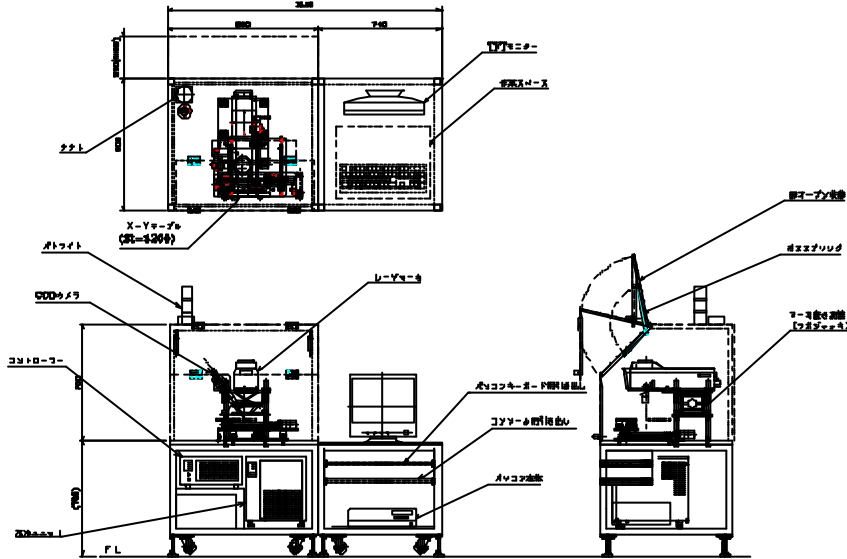
構成



名称



寸法図



仕様

レーザーマーカ (キーエンス社製)

YAGレーザーマーカ	MD-Y9700
------------	----------

パソコンおよび周辺機器

パソコン	DOS/V互換機 (Pentium プロセッサ以上)
ディスプレイ	解像度 800×600 ドット以上 (256色以上)
OS	Windows NT®4.0 (Windows NT は、米国マイクロソフト社の商標です。)
インタフェース	PCI スロット - 3 スロット使用 / RS-232C (シリアル) ポート - 1 ポート使用 / LAN ポート (WinMusic とのネットワーク通信に使用)

画像処理システム (エデック社製)

画像処理システム	WinMusic, 1/2 インチ白黒 CCD 及び, LED 照明
精度	0.05mm (視野を 10mm とした場合)
画像処理速度	約 0.3 秒 / 1 ワーク

本体

サイズ/重量	約 1640(W) × 800(D) × 1400(H) mm / 約 200Kg
対象ワーク	専用パレットで対応
テーブル可動範囲	X = 160mm / Y = 160mm
テーブル設定分解能	0.1mm
繰り返し精度	± 0.1mm 以下

定格

入力電圧/消費電力	単相 AC100V 50Hz/60Hz / 約 3KW
-----------	-----------------------------

このカタログは参考資料であり、お客様のご要望によりカスタムメイドいたします。



有限会社 テクノフィールド

〒379-2223 群馬県佐波郡東村東小保方 5 7 1 6 - 1

TEL 0270-20-8826 FAX 0270-20-8827

注) このカタログに記載された仕様は予告なしに変更することがあります。

発行日: 2002/06/18 (TE02)